

**WEBTEC**

WEBTEC PRODUCTS LIMITED

<http://www.webtec.co.uk>

## Tésters Hidráulicos Portátiles

### Caudal, Presión y Temperatura

50 lpm

151 lpm

**Modelo DHC 151**

Los Tésters Digitales Webster obtienen medidas precisas de caudal, presión y temperatura. Los equipos han sido diseñados para controlar y comprobar el funcionamiento de bombas hidráulicas, motores, válvulas y transmisiones hidrostáticas.

El téster incluye un caudalímetro de turbina y una amplia pantalla de fácil lectura que indicará las medidas de caudal y temperatura.

La válvula de carga opcional HV100 simula la presión de trabajo durante el funcionamiento normal de la instalación. Los discos de seguridad internos protegen la máquina y al operario en el caso de un exceso de presión, permitiendo el paso del aceite a través de la válvula y evitando, en consecuencia, derrames al exterior que generarían costes de reparación y accidentes medioambientales.

Esta unidad de diagnóstico de manejo sencillo localiza eficazmente los fallos en un sistema hidráulico, reduciendo los tiempos muertos y ayudando en el mantenimiento preventivo de la instalación.

### Características

- **Precisión** en la medida del caudal, la presión y la temperatura.
- **Seguridad** en ambas direcciones del caudal. By-Pass interno para el aceite que protege el sistema y al operario contra excesos de presión.
- **Bi-direccional**, sin direcciones preferentes para un testado más sencillo.
- **Comprobaciones rápidas** en bombas, motores, válvulas, cilindros y transmisiones hidráulicas.
- **Fácil Manejo**.
- **Económico**, bajo consumo de energía de una pila estándar. Sistema de desconexión automática.
- **Portátil y Ligero**, con carcasa de acero resistente.

***Otro producto de calidad de la gama Webster***

## Especificaciones Técnicas

Modelo	Rango de Caudal	Rango de Presión	Rango de Temperatura	Conexiones
DHC 51	2 - 60 lpm	0 - 420 bar	0 - 120 °C	3/4" BSPF
DHC 151	5 - 150 lpm	0 - 420 bar	0 - 120 °C	3/4" BSPF

Consulte con la Oficina de Ventas para modelos con US gpm.

### Conexiones

Mediante mangueras de longitud variable entre 1 y 2 metros.

Puertos de Entrada y Salida DHC 51 3/4" BSPF  
DHC 151 3/4" BSPF

### Medidas

#### Caudal

Medido por un contador electrónico asociado a una turbina axial diseñada para minimizar los efectos producidos por la variación en la temperatura y la viscosidad. La amplia pantalla muestra las mediciones en lpm.

**Exactitud:** ± 1% sobre el caudal total.

#### Presión

Medida por un manómetro relleno de glicerina que dispone de una escala dual (bar / psi) conectado

### Montaje

#### Lector

La base del funcionamiento del téster es un microprocesador que proporciona una elevada fiabilidad y precisión en las medidas. Los datos se muestran en una pantalla de cristal líquido de 8 dígitos. Cada dígito tiene una altura de 8mm. La temperatura y el caudal siempre aparecen en pantalla. El lector ha sido programado para actualizar las medidas una vez por segundo. Se pueden conseguir actualizaciones más rápidas (1/3 de segundo) cambiando las condiciones del flujo cuando se están comprobando válvulas de seguridad, etc. Un circuito de baja potencia minimiza el consumo de la batería. Además, la unidad dispone de un sistema de desconexión automática que apaga el equipo tras una hora de inactividad. La pila estándar de 9 voltios, trabajando a un ritmo normal, tiene una vida media de al menos 6 meses.

#### Juntas

El bloque está sellado con juntas Viton compatibles con aceites, combustibles y emulsiones o glicoles con base de agua. Hay disponibles juntas EP para usos con ésteres fosfáticos. Consulte con la Oficina de Ventas.

### General

#### Manual de Instrucciones

Suministrado con cada téster.

#### Cómo Hacer Sus Encargos

Especifique el modelo con el equipamiento opcional y el juego de adaptadores requerido, según el siguiente ejemplo: DHC51 con HV100, FT6138 y FT5539 es un téster de 2 a 60 lpm con una válvula de carga, un juego de adaptadores y un maletín.

### Adaptadores

Disponible un juego de adaptadores opcional (ref. FT6138) constituido por 6 adaptadores y 2 juntas de sellado que proporcionan conexiones de 3/4" BSPF, 1/2" BSPF y 3/8" BSPF macho

mediante un tubo capilar al caudalímetro.

**Exactitud:** ± 1.6% sobre el fondo de escala.

#### Temperatura

Recogida por un termistor en contacto con el fluido, para conseguir resultados más rápidos y exactos. La temperatura puede leerse en °C.

**Exactitud:** ± 1 °C.

#### Caudalímetro de Turbina

Un bloque de aluminio de alta resistencia aloja en su interior una turbina de seis álabes que gira sobre un rodamiento en un eje de acero inoxidable. Los álabes encauzadores de caudal reducen las turbulencias y permiten una medición exacta del caudal en ambas direcciones.

#### Válvula de Carga

La válvula de carga opcional HV100 se conecta directamente al caudalímetro y permite un aumento gradual de la presión en ambas direcciones del flujo. Los discos de seguridad reemplazables desvían el aceite por un by-pass interno en el caso de que se supere la presión máxima. Consulte con la Oficina de Ventas para una información más detallada.

#### Dimensiones

**DHC 51, DHC151:** 191 (largo) x 84 (ancho) x 225mm (alto)

**Peso:** 4 Kg.

### Accesorios



Maletín



Válvula de Carga HV100



Certificate No.8242