

Serie DHT 1

Testers hidráulicos digitales

Medición de caudal, presión y temperatura Mandos simplificados

Hasta

- 800 lpm, 210 gpm
- 480 bar, 7000 psi

Los testers hidráulicos digitales de la serie DHT 1 miden con exactitud el caudal, la presión y la temperatura. El tester está diseñado como medio muy práctico para monitorear el funcionamiento de bombas, motores y válvulas hidráulicas, así como de transmisiones hidrostáticas.

Este tester para diagnóstico tiene mandos simplificados y puede localizar anomalías en sistemas hidráulicos, reducir el tiempo muerto y apoyar el mantenimiento preventivo.

El tester comprende un bloque de flujo con turbina y un visor digital grande de fácil lectura que indica el caudal y la temperatura.

El tester tiene una válvula de carga interna para simular la presión de trabajo durante el funcionamiento normal de la máquina. Los discos de seguridad incorporados protegen a la máquina y al operario en caso de una presión excesiva. Estos discos permiten que el aceite se desvíe de la válvula de carga en forma INTERNA sin ocasionar derrames de aceite del circuito hidráulico, eliminando los costos de limpieza y los riesgos ambientales.



WEBTEC

hidra[matic]

Downloaded from www.hidramatic.com

Características

- CAUDAL 10-800 lpm, 2.5-210 gpm
- PRESIÓN 480 bar, 7000 psi
- Medición EXACTA de caudal, presión y temperatura
- Válvula de carga INTERNA
- BIDIRECCIONAL para conexión irrestricta y pruebas simplificadas
- Derivación de aceite INTERNA para proteger de sobrepresión al tester y al sistema
- Mandos DE FÁCIL MANEJO
- BAJO consumo con pila estándar. Función de apagado automático
- PORTÁTIL Y LIVIANO con panel inclinado para verlo y limpiarlo más fácilmente

Medición y control hidráulica



Certificate No.8242

DHT1SER-BU-SPA-2836.pdf 11/13
(2 edición)

Especificaciones

Modelo	Caudal	Presión	Temperatura del fluido	Conexiones de entrada/salida
DHT401-B-6	10-400 lpm	0-420 bar	0-120 °C	1" BSPP
DHT401-S-6	2.5-100 gpm	0-6000 psi	32-250 °F	1-5/16" -12UN SAE N.º 16 tipo ORB
DHT801-S-7-L*	20-800 lpm	0-480 bar	0-120 °C	1-7/8" -12UN SAE N.º 24 tipo ORB
DHT801-S-7*	5-210 gpm	0-7000 psi	32-250 °F	1-7/8" -12UN SAE N.º 24 tipo ORB
DHT801-F-3-L*	20-800 lpm	0-210 bar**	0-120 °C	1-1/2" SAE código 61, brida de 4 pernos
DHT801-F-3*	5-210 gpm	0-3000 psi **	32-250 °F	1-1/2" SAE código 61, brida de 4 pernos

* En el modelo DHT801, con caudales inferiores a 86 lpm (23 gpm), la regulación de presión es limitada. La máxima presión regulable a estos niveles se calcula de la forma siguiente: presión máx. (bar) = 5 x caudal (lpm) + 30

** según la norma J518 SAE código 61

Especificaciones técnicas

Temperatura ambiente:	5-40 °C (41-104 °F)
Tipo de fluido:	Aceite hidráulico
Exactitud:	Caudal: ± 1% a fondo de escala Presión: ± 1.6% a fondo de escala Temperatura: ± 1 °C (± 2 °F)

Dimensiones en mm (pulgadas)

DHT401	240 (9.45") de ancho, 200 (7.87") de profundidad, 200 (7.87") de altura
DHT801	245 (9.65") de ancho, 225 (8.86") de profundidad, 225 (8.86") de altura

Peso

DHT401	Desempacado 6.5 kg (14 libras)
DHT801	Desempacado 10 kg (22 libras)

Materiales de construcción

Caja:	Acero dulce pintado
Bloque de flujo:	Aluminio de alta resistencia
Juntas:	Viton de serie; de EP a petición

Funcionamiento

Los testers DHT son instrumentos basados en microprocesador que ofrecen flexibilidad y una gran exactitud. El caudal y la temperatura se indican en forma permanente. Los datos se presentan en un visor de cristal líquido de 8 dígitos, con caracteres de 8 mm de altura. El indicador está programado para actualizar la indicación en el visor cada segundo. Los microcircuitos de baja potencia reducen el consumo de la pila. Un interruptor automático desconecta la alimentación eléctrica transcurrida una hora de la última operación. La pila estándar de 9 voltios se consigue en cualquier parte del mundo y rinde unos 6 meses de pruebas normales.

El bloque de turbina, fabricado en aluminio de alta resistencia, aloja una turbina de seis álabes que gira sobre un rodamiento y eje de acero inoxidable. Los enderezadores de flujo internos reducen la turbulencia del flujo y permiten la medición exacta del caudal en ambos sentidos. La válvula de carga incorporada proporciona una carga de presión progresiva en cualquiera de los dos sentidos de flujo. Los discos de seguridad sustituibles descargan la presión excesiva, derivando el aceite de forma interna en caso de excederse la presión máxima en más del 5% aproximadamente. Los discos de seguridad de recambio se guardan en un portadiscos interno mecanizado en la parte posterior del bloque de flujo.

Calibración

Todos los testers están calibrados de serie con aceite de 21 cSt. Se pueden solicitar certificados de calibración, los cuales se cobrarán.

Instalación

Para la conexión del bloque de flujo se recomienda utilizar mangueras de 1-2 metros (3-6 pies) de largo. Todas las conexiones deben ser realizadas por personal debidamente capacitado.



HOMOLOGADO