

Bedienungsanleitung

Für künftige Verwendung bitte aufbewahren

Membran-/ Kolbendruckschalter Baureihe 0340/0341

Einbau und Inbetriebnahme sind nach dieser Bedienungsanleitung und nur von autorisiertem Fachpersonal vorzunehmen.

CE II 3D IP65 T90°C



SUCO Robert Scheuffele GmbH & Co. KG
Keplerstraße 12-14
D-74321 Bietigheim-Bissingen
Telefon: 07142/597-0
Telefax: 07142/597-19
E-Mail: info@suco.de
www.suco.de



Funktion und Anwendung

Die Baureihe 0340/0341 öffnet oder schließt einen elektrischen Stromkreis beim Erreichen eines einstellbaren Druckwerts. Durch das Ansteigen des Drucks wird eine Membrane bzw. ein Kolben bewegt. Die Auslenkung der Membrane bzw. der Hub des Kolbens hängt von der Druckkraft und der einstellbaren Federvorspannung ab. Bei einer definierten Auslenkung der Membrane bzw. einem definierten Hub des Kolbens wird ein Mikroschalter betätigt, der die elektrischen Kontakte öffnet bzw. schließt (Wechsler).

Der Druckschalter überwacht einen eingestellten Druckwert.

Voraussetzungen für den Produkteinsatz

- Allgemeine, stets zu beachtende Hinweise für den ordnungsgemäßen und sicheren Einsatz des Druckschalters:
- Der Druckschalter ist in flüssigen und gasförmigen Medien einzusetzen.
- Halten Sie die angegebenen Grenzwerte wie z.B. Drücke, Kräfte, Momente und Temperaturen ein.
- Berücksichtigen Sie die vorherrschenden Umgebungsbedingungen (Temperatur, Luftfeuchte, Luftdruck etc.).
- Beachten Sie die Vorschriften der Berufsgenossenschaften, des Technischen Überwachungsvereins (TÜV) oder die entsprechenden nationalen Bestimmungen.
- Beachten Sie unbedingt die Warnungen und Hinweise in der Bedienungsanleitung.
- Setzen Sie den Druckschalter niemals starken Stößen oder Vibrationen aus.
- Verwenden Sie das Produkt nur im Originalzustand. Nehmen Sie keine eigenmächtige Veränderung vor.
- Entfernen Sie alle Transportvorkehrungen wie Schutzfolien, Kappen oder Kartonagen.
- Die Entsorgung der einzelnen Werkstoffe in Recycling-Sammelbehältern ist möglich.

Betriebsbedingungen

- Bei Medientemperaturen außerhalb der Raumtemperatur (20°C):
- Extreme Temperatureinflüsse (abweichend von der Raumtemperatur) können zu einer starken Schaltungspunktabweichung oder zum Ausfall des Druckschalters führen.

Schutzart IP 65:

Die Typenprüfung ist nicht uneingeschränkt auf alle Umweltbedingungen übertragbar. Die Überprüfung, ob die Steckverbindung anderen als den angegebenen Bestimmungen und Vorschriften entspricht bzw. ob diese in speziellen, von uns nicht vorgesehenen Anwendungen eingesetzt werden kann, obliegt dem Anwender.

Sauerstoffeinsatz:

Membrandruckschalter:

Beim Einsatz von Sauerstoff sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften zu beachten. Außerdem empfehlen wir, einen maximalen Betriebsdruck von 10 bar nicht zu überschreiten.

Kolbendruckschalter:

Kolbendruckschalter sind für gasförmige Medien, insbesondere für Sauerstoff, **nicht** geeignet.

Überdrucksicherheit:

In den Technischen Daten ist die statische Überdrucksicherheit angegeben. Sie bezieht sich auf den hydraulischen bzw. pneumatischen Teil des Druckschalters. Der dynamische Wert ist 30 bis 50% niedriger.

Elektrostatische Erdung:

Die elektrostatische Erdung ist gemäß den Errichtungsbestimmungen zu beachten.

Technische Daten

Bemessungsbetriebsspannung U _e	Bemessungsbe-triebsstrom I _e	Gebrauchs-kategorie
250 Volt AC 50/60 Hz	2 Ampere	AC 12
250 Volt AC 50/60 Hz	1 Ampere	AC 14
24 Volt DC	2 / 1 Ampere	DC 12 / DC 13
50 Volt DC	1 / 0,5 Ampere	DC 12 / DC 13
75 Volt DC	0,5 / 0,25 Ampere	DC 12 / DC 13
125 Volt DC	0,2 / 0,1 Ampere	DC 12 / DC 13
250 Volt DC	0,15/ 0,1 Ampere	DC 12 / DC 13

Bitte wenden

Art.-Nr.: 1-3-40-628-026 12/05

Operating Instructions

Please keep carefully for future use

Diaphragm-/ Piston Pressure Switch Series 0340/0341

Installation and commissioning must be carried out in accordance with these Operating Instructions and by authorized, qualified personnel only.

CE II 3D IP65 T90°C



SUCO Robert Scheuffele GmbH & Co. KG
Keplerstraße 12-14
D-74321 Bietigheim-Bissingen
Telefon: + 49-07142-597-0
Telecopy: + 49-07142-597-19
e-Mail: info@suco.de
www.suco.de



Operation and use

The series 0340/ 0341 switch opens or closes an electrical circuit when a certain (adjustable) pressure is reached. A diaphragm or piston is moved by the increase in pressure. The amount of diaphragm deflection or piston travel depends on the force of the pressure applied and the (adjustable) spring tension. At a predetermined deflection of the diaphragm or movement of the plunger, a microswitch is actuated which opens or closes the electrical contacts (changeover).

The pressure switch monitors a preset pressure.

Conditions governing the use of the product

The following general instructions are to be observed at all times to ensure the correct, safe use of the pressure switch: Use the switch only for fluid and gaseous medias.

- Use the switch only for fluid and gaseous medias.
- Do not exceed the specified limits for e.g. pressures, forces, moments or temperatures under any circumstances.
- Give due consideration to the prevailing ambient conditions (temperature, atmospheric humidity, atmospheric pressure, etc.).
- Observe the applicable safety regulations laid down by the regulatory bodies in the country of use.
- Observe without fail the warning notices and other instructions laid down in the operating instructions. Never subject pressure switch to intense blows or high vibration.
- Never subject pressure switch to intense blows or high vibration.
- Never expose the pressure switch to severe side impacts or vibrations.
- Use the product only in its original condition. Do not carry out any unauthorized modifications.
- Remove all items providing protection in transit such as foils, caps or cartons.
- Disposal of the above-named materials in recycling containers is permitted.

Operating conditions

- Media temperatures other than room temperature (20°C):
- The effects of extreme temperatures (relative to room temperature) can lead to pronounced variations in the switching point or the failure of the vacuum switch.

Type of protection IP 65:

Type testing does not apply to all ambient conditions without limitations. The user is responsible for verifying that the plug-and-socket connection complies with the specified rules and regulations of CE, or whether it may be used for specialized purposes other than those intended by us.

Use with oxygen:

Diaphragm Pressure Switch:

If oxygen is used, the applicable accident prevention regulations must be observed. In addition, we recommend a maximum operating pressure of 10 bar, which should not be exceeded.

Piston Pressure Switch:

Piston Pressure Switches are not suitable for gaseous media, particularly oxygen..

Protection against overpressure:

The static overpressure safety is included in the technical data. The overpressure safety corresponds to the hydraulic, pneumatic part of the pressure switch. The dynamic rating of the overpressure safety is smaller than 30 to 50%.

Electrostatic grounding:

For electrostatic grounding observe the installation rules laid down by the governing bodies in the country of use.

Technical data

Rated operating voltage U _e	Rated operating current I _e	Utilization category
250 Volts AC 50/60 Hz	2 Amps	AC 12
250 Volts AC 50/60 Hz	1 Amps	AC 14
24 Volts DC	2 / 1 Amps	DC 12 / DC 13
50 Volts DC	1 / 0,5 Amps	DC 12 / DC 13
75 Volts DC	0,5 / 0,25 Amps	DC 12 / DC 13
125 Volts DC	0,2 / 0,1 Amps	DC 12 / DC 13
250 Volts DC	0,15/ 0,1 Amps	DC 12 / DC 13

PTO

Art.-No.: 1-3-40-628-026 12/05

Mode d'emploi

A conserver pour toute utilisation ultérieure

Pressostat à membrane/ ou à piston Série 0340/0341

Montage et mise en service sont à entreprendre d'après le présent mode d'emploi et par le personnel autorisé seulement.

CE II 3D IP65 T90°C



SUCO Robert Scheuffele GmbH & Co. KG
Keplerstraße 12-14
D-74321 Bietigheim-Bissingen
Téléphone: + 49-07142-597-0
Télécopie: + 49-07142-597-19
e-Mail: info@suco.de
www.suco.de



Fonctionnement et applications

La série 0340/0341 ouvre ou ferme un circuit électrique dès qu'une valeur de pression pré-réglée est atteinte. La montée en pression agit sur une membrane ou une tige de piston. L'ampleur de la déformation subie par la membrane ou la course de la tige de piston dépend de la pression exercée et de la précontrainte pré-réglée sur un ressort. Pour une déviation de la membrane ou une course du piston donnée, le microrupteur est actionné; il ouvre ou il ferme le circuit électrique (inverseur).

Le pressostat contrôle une valeur de pression pré-réglée.

Préalables à l'utilisation du produit

Remarques d'ordre général, mais dont il faut toutefois toujours tenir compte, pour obtenir un fonctionnement fiable et sûr du manocontakt:

- Utiliser le pressostat exclusivement avec des fluides liquides ou gazeux.
- Respecter les valeurs seuils indiquées (pressions, forces, moments, températures, par exemple).
- Tenir compte des conditions environnementales rencontrées (température ambiante, humidité relative, pression atmosphérique, etc.).
- Toujours respecter les prescriptions et directives des Chambres syndicales, des Services de contrôle technique ainsi que les dispositions légales nationales.
- Impérativement respecter les avis et les remarques données dans le mode d'emploi.
- Veillez SVP ne jamais exposer un pressostat à de forts chocs ou vibrations.
- Veillez à ce que le pressostat ne soit jamais soumis à des fortes accélérations ou des vibrations.
- N'utiliser le produit que dans son état original. Ne jamais entreprendre des modifications quelconques sur celui-ci.
- Enlever au préalable tous les appareils et sécurité de transport (calottes, pellicules de protection, cartonnages, etc.).
- Tous les matériaux susmentionnés sont recyclables et peuvent être déposés dans des conteneurs prévus à cet effet!

Conditions d'utilisation

- En présence de températures des fluides autres que la température ambiante (20°C):
- Des températures ambiantes extrêmes peuvent provoquer une forte dérive du point de commutation ou une défaillance du manocontakt.

Indice de protection IP 65:

L'homologation de type ne s'applique pas sans restriction à toutes les conditions environnementales. L'utilisateur est tenu de vérifier si le connecteur répond aux prescriptions et règlements autres que ceux indiqués dans la notice, ou s'il peut être utilisé pour des applications non prévues par nous.

Utilisation d'oxygène:

Pressostat à membrane:

Pour la manipulation d'oxygène, la réglementation afférente à la Sécurité Travail et à la Prévention d'Accidents devra impérativement être respectée. Nous conseillons en outre de ne pas excéder une pression de service de 10 bars maximum.

Pressostat à tige de piston:

Fondamentalement, les pressostats à tige de piston ne sont pas appropriés à la manipulation de fluides gazeux, l'oxygène en particulier.

Souape de surpression:

La valeur admise de surpression statique est exprimée dans les caractéristiques techniques. Elle se réfère à la valeur hydraulique ou pneumatique du pressostat. La valeur dynamique est de 30% jusqu'à 50% inférieure.

Mise à la électrostatique:

Pour la mise à la électrostatique, veuillez respecter les règles en vigueur imposées par la législation du pays concerné.

Caractéristiques techniques

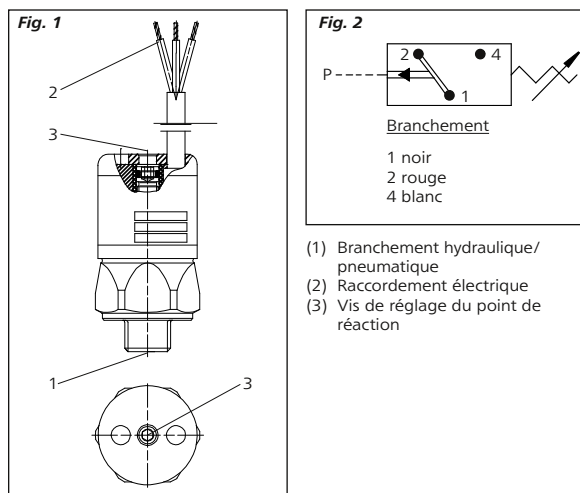
Tension de service de référence U _e	Intensité de service de référence I _e	Catégorie de service
250 V CA 50/60 Hz	2 A	CA 12
250 V CA 50/60 Hz	1 A	CA 14
24 V CC	2 / 1 A	CC 12 / CC 13
50 V CC	1 / 0,5 A	CC 12 / CC 13
75 V CC	0,5 / 0,25 A	CC 12 / CC 13
125 V CC	0,2 / 0,1 A	CC 12 / CC 13
250 V CC	0,15/ 0,1 A	CC 12 / CC 13

T.s.v.p.

Référence: 1-3-40-628-026 12/05

Tension d'isolement de référence U _i :	300 V
Résistance de référence aux ondes de surtension U _{imp} :	2,5 kV
Intensité thermique conventionnelle I _{the} :	6 A
Surtension de commutation:	< 2,5 kV
Fréquence de référence:	CC et 50/60 Hz
Courant nominal de la protection contre les courts-circuits:	j.q. 6,3 A
Courant de court-circuit conditionnel:	< 350 A
Protection IP selon EN 60 529:1991:	IP 65 avec connecteur
Couple de serrage des vis de branchement:	< 0,35 Nm
Section de branchement:	0,5 à 1,5mm ²
Fréquence de commutation:	<200 min ⁻¹
Hystérésis de commutation:	10 bis 30% réglable en usine
Durée de vie mécanique Version à membrane: (pour des pressions de commutation j.q. 40 bars) 10 ⁶ cycle de manoeuvre	Version à piston: 10 ⁶ cycles de manoeuvre
Boîtier:	acier étamé (Fe/Zn12 cC)
Tenue à la température EPDM -30°C à +100°C FKM -5°C à 120°C	NBR -30°C à +100°C
Sécurité de surpression Manocontact à membrane: Manocontact à piston:	200 bars 600 bars

Eléments de manoeuvre et de raccordement



Montage

Mécanique, pneumatique, hydraulique:

A l'aide d'une clé plate de 27 (DIN 894 ou analogue), visser par l'embout 6 pans le pressostat dans le raccord de pression prévu (couple de serrage G 1/4" : max. 45 N.m).



L'étanchéité du système est assurée par une bague en cuivre, aux dimensions correspondantes.

Electrique:



Raccorder les conducteurs sur les bornes prévues à cet effet.

Les fils de branchement disponibles sont à connecter soit, hors zone explosive, soit sur un boîtier de connexion répondant aux normes de la zone 22.

Mise en service



1. Ponter les bornes 1 et 4 avec un contrôleur de passage (fig. 2).
2. Si l'on se sert d'une lampe en tant que contrôleur de passage, il faut veiller à respecter la puissance de commutation maximale admise (voir caractéristiques techniques).
3. Tout d'abord visser la vis de réglage (3) à fond. Utiliser pour cela un tourne vis 6 pans creux SW 3.
4. Alimenter le manocontact avec la pression de commutation souhaitée (un manomètre de contrôle est nécessaire).
5. Dévisser la vis de réglage (3) jusqu'à ce que le pressostat commute (le contrôleur de circulation réagit).
6. Corriger le cas échéant la pression de réaction en agissant en conséquence sur la vis de réglage (3).
7. A la mise en service du pressostat, tenir compte des prescriptions et directives correspondantes données par les Chambres syndicales concernées, ainsi que les dispositions nationales respectives.

Démontage

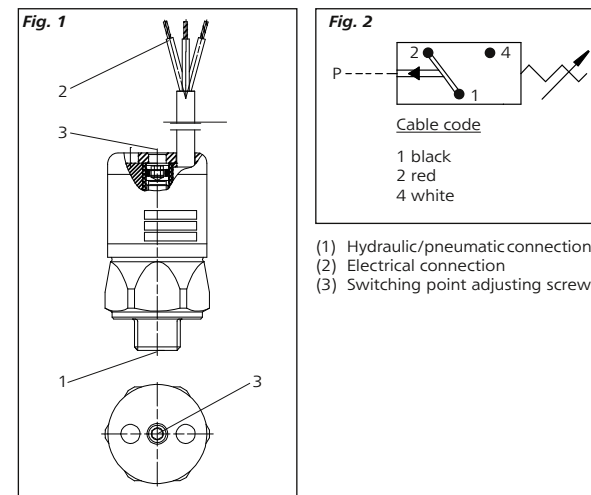


Avant de démonter le manocontact il est très important de tenir compte des points suivants:

- Il est impératif que le système sur lequel le manocontact est à monter soit au préalable mis hors pression.
- Aucune alimentation en tension ou en courant ne doit être appliquée aux bornes du système.
- De même, les prescriptions inhérentes à la sécurité doivent impérativement être respectées.
- A l'aide d'une clé plate de 27 (DIN 894 ou analogue), dévisser par l'embout 6 pans le pressostat du raccord de pression sur lequel il a été monté.

Rated insulation voltage U _i :	300 Volts
Rated surge capacity U _{imp} :	2,5 kV
Rated thermal current I _{the} :	6 Amps
Switching overvoltage:	< 2,5 kV
Rated frequency:	DC und 50/60 Hz
Rated current of short-circuit protective device:	Up to 6,3 Amps
Rated short-circuit current:	< 350 Amps
IP-protection to EN 60 529:1991:	IP 65 with plug
Tightening torque for terminal screws:	< 0.35 Nm
Connection size:	0,5 bis 1,5mm ²
Operating frequency:	<200 per min ⁻¹
Switching hysteresis: by the factory	10 bis 30% adjustable
Mechanical life Diaphragm type: (at trip pressures up to 40 bar) 106 operating cycle	106 operating cycles Piston type:
Body material: (Fe/Zn12 cC)	Zinc coated steel
Temperature range: EPDM -30°C to +100°C FKM -5°C to 120°C	NBR -30°C to +100°C
Overpressure safety Diaphragm Pressure Switch: Piston Pressure Switch:	200 bar 600 bar

Operating controls and connections



Installation

Mechanical/pneumatic/hydraulic

Installation will require a size 27 open-ended wrench (to DIN 894 or similar), ensure that the spanner is only used on the hexagonal flats (tightening torque G 1/4" : max. 45 Nm).



For sealing the system, use a standard copper gasket of the appropriate dimensions.

Electrical:



Connect the cable to the earmarked terminals.

The free cable ends have to be connected either out of the potentially explosive zone or in a terminal box that is zone 22 approved.

Entry into service

1. Using a continuity tester, wire up the electrical connections 1 and 4 (Fig. 2).
2. If using a testing lamp as a continuity tester, observe the maximum permissible switching capacity (see Technical Data).
3. First, screw in the adjusting screw (3) as far as it will go. To adjust the pressure switch use a size 3 hexagon head socket wrench.
4. Adjust the pressure switch to the desired actuating pressure (a test pressure gauge is required).
5. Ease off the adjusting screw (3) to a sufficient extent to cause the pressure switch to trip (continuity tester reacts).
6. If necessary, adjust the trip pressure setting by turning the adjusting screw (3).
7. When putting the pressure switch into service, please observe the applicable safety regulations laid down by the governing bodies in the country of use.

Removing the pressure switch



When removing the pressure switch, observe the following important instructions:

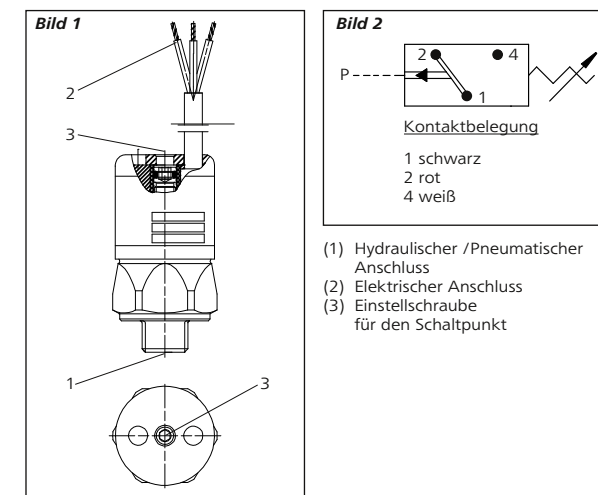
- Ensure the system is entirely free from pressure before removing the switch.
- The system must be free of voltage and current.
- All the relevant safety regulations must be observed.
- Use a size 27 open-ended wrench (to DIN 894 or similar), to remove the pressure switch.

Key to drawings:

⚠ Caution 📝 Note ♻ Recycling ⚠ Danger

Bemessungsspannung U _i :	300 Volt
Bemessungsstoßspannungsfestigkeit U _{imp} :	2,5 kV
Konventioneller thermischer Strom I _{the} :	6 Ampere
Schaltüberspannung:	< 2,5 kV
Bemessungsfrequenz:	DC und 50/60 Hz
Nennstrom der Kurzschlusseinrichtung:	bis 6,3 Ampere
Bedingter Kurzschlussstrom:	< 350 Ampere
IP-Schutzart nach EN 60 529:1991:	IP 65 mit Stecker
Anzugsdrehmoment der Anschlussschrauben:	< 0.35 Nm
Anschlussquerschnitt:	0,5 bis 1,5mm ²
Schaltdauer:	<200 min ⁻¹
Schalthysteresis:	10 bis 30% im Werk einstellbar
Mechanische Lebensdauer Membranausführung:	10 ⁶ Schaltspiele (bei Schaltdrücken bis 40 bar)
Kolbenausführung:	10 ⁶ Schaltspiele
Gehäusewerkstoff:	AlMgSi1 F28
Temperaturbeständigkeit:	NBR -30°C bis +100°C EPDM -30°C bis +100°C FKM -5°C bis 120°C
Überdrucksicherheit Membrandruckschalter: Kolbendruckschalter:	200 bar 600 bar

Bedienteile und Anschlüsse



Einbau

Mechanisch, pneumatisch, hydraulisch:

Drehen Sie den Druckschalter an dem sechskantförmigen Ansatz mit einem Maulschlüssel der Schlüsselweite 27 (nach DIN 894 o.ä.) in den vorgesehenen Druckanschluss (Anzugsdrehmoment G 1/4": max.45 Nm).



Zum Abdichten des Systems verwenden Sie einen Standard-Kupferdictring mit den entsprechenden Abmessungen.

Elektrisch:



Schließen Sie das Kabel an den vorgesehenen Klemmen an.

Die freien Anschlussenden sind entweder außerhalb des explosionsfähigen Bereichs aufzulegen oder in einer den Anforderungen der Zone 22 entsprechenden Verbindungsdose oder in einem Anschlusskasten zu verschalten.

Inbetriebnahme

1. Verkabeln Sie die elektrischen Anschlüsse 1 und 4 mit einem Durchgangsprüfer (Bild 2).
2. Bei Verwendung einer Prüflampe als Durchgangsprüfer: Achten Sie auf die max. zulässige Schaltleistung (siehe technische Daten).
3. Drehen Sie die Einstellschraube (3) zunächst ganz ein. Verwenden Sie zum Einstellen des Druckschalters einen Innensechskant-Schraubendreher (SW 3).
4. Beaufschlagen Sie den Druckschalter mit dem gewünschten Schaltdruck (Kontrollmanometer erforderlich).
5. Drehen Sie die Einstellschraube (3) so weit heraus, bis der Druckschalter umschaltet (Durchgangsprüfer reagiert).
6. Korrigieren Sie gegebenenfalls den Schaltdruck durch Verdrehen der Einstellschraube (3).
7. Bei der Inbetriebnahme des Druckschalters beachten Sie bitte die entsprechenden Sicherheitsvorschriften der Berufsgenossenschaften oder die entsprechenden nationalen Bestimmungen.

Ausbau



Beachten Sie folgende wichtige Punkte beim Ausbau des Druckschalters:

- Das Drucksystem, aus dem der Druckschalter ausgebaut werden soll, muss sich im drucklosen Zustand befinden.
- Das System muss sich im spannungs- und stromlosen Zustand befinden.
- Es müssen alle relevanten Sicherheitsbestimmungen beachtet werden.
- Drehen Sie den Druckschalter mit einem Maulschlüssel der Schlüsselweite 27 (nach DIN 894 o.ä.) aus dem Druckanschluss.

Zeichenerklärung:

⚠ Achtung 📝 Hinweis, Bemerkung ♻ Recycling ⚠ Gefahr

Explication des symboles:

⚠ Attention 📝 Nota, remarque ♻ Recyclable ⚠ Danger